

DESCRIPTION DE LA MACHINE (Voir Fig. 1)

1. La machine est composée de 2 colonnes reliées par poutres de support horizontales.
2. La table d'avance (1) est réglable en hauteur au moyen d'un volant agissant sur 4 vérins synchronisés (9). Le tapis sans fin (2) est entraîné par un moto-réducteur (3). La table peut être mise en position fixe ou flexible.
3. Une bande abrasive sans fin (5) est tendue pneumatiquement entre le cylindre de contact (4) et le galet tendeur (6). La bande abrasive est entraînée par un moteur électrique (7).
4. La brosse est également entraînée par un moteur électrique au moyen de courroies trapézoïdales.
5. Les jeux de rouleaux presseurs, à l'avant et à l'arrière du cylindre de contact ainsi que de la brosse, maintiennent la pièce en bonne position durant son transport au travers de la machine.
6. La poussière doit être aspirée. Pour cela la machine est équipée d'un canal d'aspiration avec, à sa partie supérieure un raccord pour brancher le tuyau.
7. Le dispositif d'aspiration n'est pas compris dans l'équipement standard de la machine mais il est nécessaire pour son bon fonctionnement.